



Höchste Leistung in Präzision und Produktivität



Charakteristik

Präzisions-Flachschleifmaschine mit vollautomatischen Schleifzyklen für das Schleifen großer Werkstücke mit einer Einstellung.

Einsatzgebiet

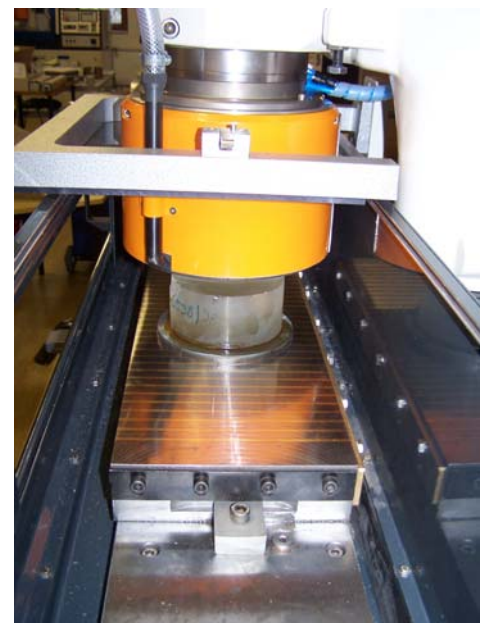
Große Werkstücke und grosse Stückzahlen, wenn eine ökonomische Produktion mit hoher Genauigkeit notwendig ist.

Einsatzoptimum

Massenproduktion bei hoher Genauigkeit. Für Materialien wie Metall, Hartmetall, Ferrit, Carbide, Glas, Mineralien oder auch Duomere und Faserverbundwerkstoffe.

Technische Daten

Motor	4 kW
Spindeldrehzahl	frequenzgeregelt 500 - 4000 min ⁻¹
Elektroanschluss	6.5 kW
Ebenheit Tisch	3 µm
Schleifscheiben	
Keramik	200 x 100 x 76 mm
CBN/Diamant	200 x 40 x 76 mm
Tisch	
Vorschubgeschw.	0 - 10 m/min
Verfahrweg	770 mm
Aufspannfläche	195 x 720 mm
Schleifhöhe über Tisch	210 mm
neue Keramikscheibe	150 mm
CBN/Diamant	210 mm
Feinzustellung	
Min. Zustellschritt	1µm
Steuerung	Simatic S7, Simatic touch panel
Gewicht	1100 kg
Platzbedarf	ca. 2900 x 2000 mm



G&N GmbH, Wetterkreuz 35, 91058 Erlangen

Telefon: +49 9131 7576-0, Telefax: +49 9131 771291, E-Mail: info@grinders.de, Internet: <http://www.grinders.de>

MPS 3-133

Grinding
machines

Peak Performance at high Precision

Genauigkeits
Maschinenbau
Nürnberg GmbH



Characteristics

Precision surface grinding machine with fully automatic grinding cycles and inprocess gage for grinding large workpieces in one set up.

Application areas

Large workpieces and workpieces in large volume when economic production at high accuracy is needed.

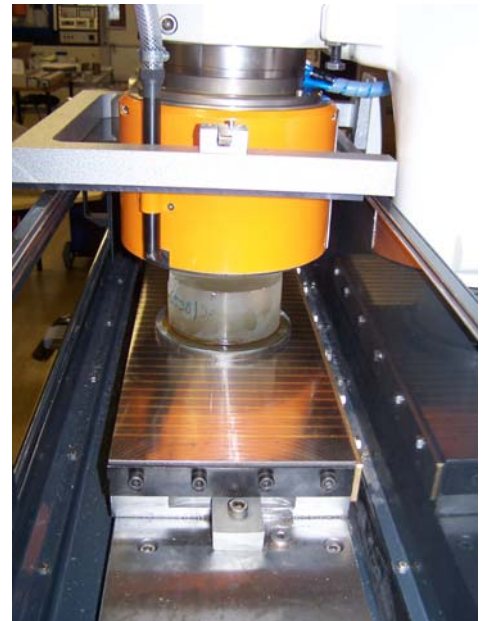


Optimum use

Mass production at high accuracy. Grinding various materials such as metals, hard alloys, ferrites, carbides, glass, minerals or even graphites, duroplastics and fiber composites.

Technical Data

AC motor	4 kW
Spindle speed	frequency controlled 500 - 4000 rpm
Elec. connection	6.5 kW
Flatness table	3 µm
Grinding wheels	
Vitrified ceramic	200 x 100 x 76 mm
CBN/Diamond	200 x 40 x 76 mm
Table	
Table speed	0 - 10 m/min
Stroke	770 mm
Clamping area	195 x 720 mm
Grinding height	
above table	210 mm
New vitrified wheel	150 mm
CBN/Diamond	210 mm
Fine Downfeed	
Min. step	1µm
Controll system	Simatic S7, Simatic touch panel
Weight	1100 kg
Area	ca. 2900 x 2000 mm



G&N GmbH, Wetterkreuz 35, 91058 Erlangen

Telefon: +49 9131 7576-0, Telefax: +49 9131 771291, E-Mail: info@grinders.de, Internet: <http://www.grinders.de>